



Рубительная машина для долготья RH

Самоподающие дисковые станки для рубки долготья с углом дробления BRUKS для оптимальной силы подачи и наивысшего качества щепы. Дизайн основан на опыте не одного десятка лет производства и работы с дробилками для щепы и древесных отходов.

Рубительный диск и шпиндель диска

Вертикальный рубительный диск на больших рубительных машинах прикреплен болтами, имеющей форму звездочки втулки, установленной на шпинделе диска с плотной посадкой и зажимными устройствами. Все это соединено с осевыми эффективными роликовыми подшипниками минимизируя движение осевого диска.



Зазор между ножом и упорным стержнем может быть оптимизирован на получение щепы наилучшего качества.

Предохранительное оборудование

Кожух рубительной машины электрически закрывается при вращении рубительного диска. Он не может быть открыт до полной остановки диска, также как и рубительную машину нельзя будет включить пока кожух открыт.

Коробка подачи

Коробка подачи приварена к корпусу рубительной машины и имеет заменяемые изнашиваемые плиты. Коробка подачи разработана т.о., что она направляет древесину в один угол для оптимальной геометрии рубки. Упорные стержни легкодоступны через отсек в коробке подачи.

Быстроизнашиваемые части

Быстроизнашиваемые части на рубительной машин откалиброваны по большому количеству размеров и просты в замене.

- Прикрученные изнашиваемые пластины в отделах защищают диск со стороны подачи*
- Прикрученные быстроизнашиваемые пластины на подаче с низу и боку*
- Быстроизнашиваемые пластины на крае гнезда ножа*
- Направляющие щепы гарантируют гладкий поток щепы и защищают диск на ножевых впадинах
- Лезвия вентилятора привинчены к диску и укреплены накладкой твердым сплавом (для рубительных машин с верхней разгрузкой).

*не для рубильной машины RH 330

Система удержания ножа/Замена ножа

Для того, чтобы облегчить использование ножа, ножи для больших рубильных машин идут разделенными на две секции. Эти ножи, как и стандартные, установлены в кассеты (см. ЧЕРТЁЖ А) т.о., что можно использовать легкие ножи.

На RH 330 и RH 485 ножи идут как одно целое (см.ЧЕРТЁЖ В).

Длину ножа можно настраивать уже в заточном участке посредством регулировочных винтов. Это гарантирует правильную длину ножа, также как и быструю и простую его замену.

Длина щепы также может быть изменена посредством ножевых прокладок и подвижного диска. Для смены ножа кожух рубительной машины поднимается гидравлически.

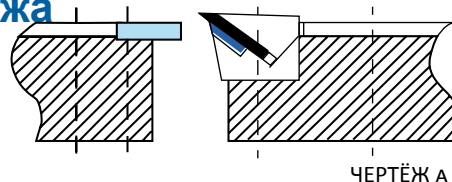


ЧЕРТЁЖ А

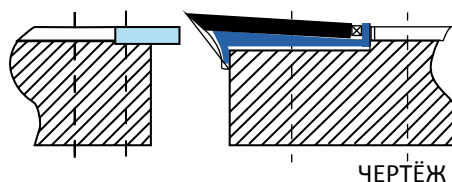


ЧЕРТЁЖ В



Дополнения

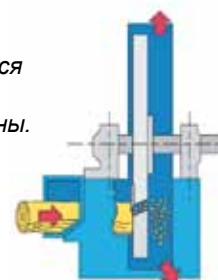
для бревен, которые изогнуты и сложны в подаче, то их подачу можно организовать при помощи усиленных конических/цилиндрических подающих роликов. Гибкая роликовая подвеска.

Диск дробилки может быть оснащен вручную оперируемым гидравлическим дисковым тормозом, который быстро останавливает диск и блокирует его на время замены ножа.

Трубы щепы и циклон для рубительной машины можно вращать для замены ножа посредством электромагнитного привода медленного проворота.

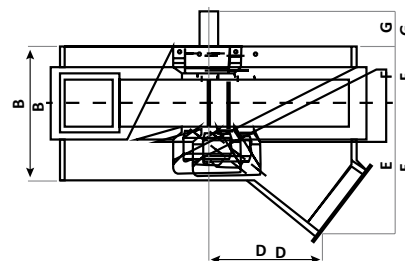
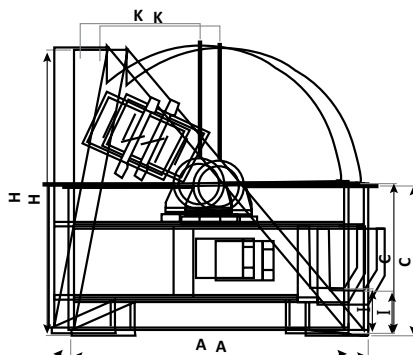


Для верхней разгрузки щепы может сдвигаться посредством лопастей вентилятора установленные на диске рубительной машины. Все дробилки доступны также с нижней разгрузкой.



ГАБАРИТЫ (в мм)

	RH 330	RH 485	RH 650	RH 870
A	1725	2250	2850	3610
B	795	1030	1250	1250
C	880	1145	1450	1800
D	685	860	1130	1325
E	770	970	1375	1515
F	325	440	550	465
G	235	260	340	635
H	1715	2215	2810	3520
I	290	335	425	565
K	675	900	1150	1525



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип станка	RH 330	RH 485	RH 650	RH 870
Макс. диаметр круглого лесоматериала, мм	330 (13")	485 (19")	650 (25")	850 (33")
Длина щепы, мм	20–50	20–50	20–50	15–50
Объем, М ³ щепы/ч	40–175	110–300	250–400	300–900
Требования по мощности, кВт	55–250	160–450	375–800	450–1500
Нормальная скорость дробильного диска, об/мин	620	400	325	250
Масса маховика диска дробилки GD ² , кгм ²	1650	6320	25000	60000
Диаметр диска дробилки, мм	1500	2000	2470	3250
Количество ножей, стандартное	5	7	(2x)8	(2x)11
Габариты ножа, мм	450x175x20	550x175x20	375x125x16	500x125x16
Расстояние продува, прим., м	20	20	20	20
Нетто вес машины, кг	4250	9500	18000	30000

Дисковые дробилки являются частью программы продуктов BRUKS по линиям измельчения отходов древесины и лесопилок, в которые входят дисковые и барабанные дробилки, сортировки для щепы, конвейеры, мобильные дробильные системы, также как и оцилиндровочные станки

The illustrations do not necessarily show the exact design of the product at any given time. The products have to be used in conformity with common practice and all applicable safety regulations. Specifications for products and equipment presented here can be changed without prior notice.